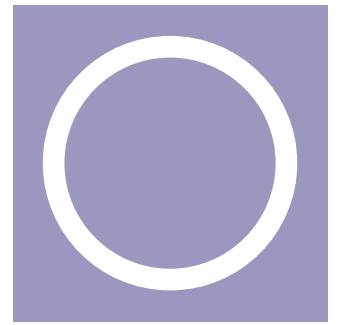


# PURES-tubes

## PURchasing and sales



Ihr Lieferant und Stahlrohr-Experte –  
weil Ihre Kunden uns wichtig sind!

### Wenn Rohre und Preis passen müssen – PURES-tubes

Nicht immer ist das Gleiche gleich! Wir wollen Ihnen das richtige und optimale Produkt liefern. Maßgeschneiderte Lösungen, die von der Idee über die Entwicklung zu einer optimierten und kompetenten Fertigung reichen.



### PURES-tubes - Rohre und Komponenten aus Stahl und deren vielfältige Anwendungen

Zu unserer Produktpalette zählen Präzisionsrohre und Komponenten aus Edelstahl und weiteren Stahlsorten. Darüber hinaus gehören zu unseren Leistungen vielfältige und moderne An- / Verarbeitungslösungen.

### Passende und optimale Rohrqualitäten sowohl für den Serien- als auch Individualbedarf – PURES-tubes

Als Serienlieferant national oder international unterstützen wir den Produktionsprozess und begleiten unsere Kunden im intensiven fachlichen Austausch über längere Produktionsperioden.

Kunden mit Individualbedarf liegen uns genauso am Herzen. Denn wer zufrieden ist, kommt zu uns auch ein „zweites Mal“.

### PURES-tubes – im Mittelpunkt steht die Anwendung

- Automotive, Nutzfahrzeuge
- Anlagen-, Maschinenbau
- Energiesektor
- Hydraulikzylinderindustrie
- Architektur und Bauwesen
- Umwelttechnik und Wasserwirtschaft
- Offshore-Technik und Schiffsbau
- Möbelindustrie, Konsumgüter- und Lebensmittelindustrie
- Medizin und Pharmatechnik
- weitere vielfältige Industriebereiche



# Unsere Produkte

## Präzisionsstahlrohre



### Nahtlos-gezogen EN 10305-1 (DIN 2391)

E215, E235, E355 (St 30 AL, St 35, St 52)

**Vergütungsstähle:** 20Mn5

**Borlegierte Stähle:** 22MnB5, 24MnB5, 26MnB5, 30MnB5, BTR165, BTR155

### Geschweißt-gezogen EN 10305-2 (DIN 2393)

E195, E235, E275, E355 (RSt 34-2, RSt 37-2, St 44-2, St 52-3)

**Einsatz-/Vergütungsstähle:** C15, C35, 20Mn5

**Borlegierte Stähle:** 22MnB5, 24MnB5, 26MnB5, 30MnB5, BTR165, BTR155

**Hochfeste, mikroleg. Feinkornbaustähle:** S260-S500 NC + MC (QStE260-QStE500)

### Geschweißt maßgewalzt EN 10305-3 (DIN 2394)

E195, E235, E275, E355 (RSt 34-2, RSt 37-2, St 44-2, St 52-3)

**Einsatz-/Vergütungsstähle:** C15, C35, 20Mn5

**Borlegierte Stähle:** 22MnB5, 24MnB5, 26MnB5, 30MnB5, BTR165, BTR155

**Hochfeste, mikroleg. Feinkornbaustähle:** S260-S500 NC + MC (QStE260-QStE500)

Abmessungstabellen:  
[www.pures-tubes.de](http://www.pures-tubes.de)

## Edelstahlrohre



### Nahtlos kalt- bzw. warmgefertigt EN 10216-5:2004/AC 2008

1.4301, 1.4306, 1.4401, 1.4404, 1.4462, 1.4501, 1.4539, 1.4541, 1.4550, 1.4571, 1.4948

Abmessungen: Ø 4 mm - 324 mm, Wandstärke 0,5 mm - 25 mm

### Geschweißt kalt- bzw. warmgefertigt EN 10217-7:2005

1.4301, 1.4404, 1.4541, 1.4571

Abmessungen: Ø 6 mm - 115 mm, Wandstärke 1 mm - 5 mm

Weitere Stahlrohre für spezielle  
Anwendungen, Qualitäten und  
Abmessungen auf Anfrage.

## Sonstige Stahlrohre



### Hydraulik-/Zylinderrohre EN 10305-4 (DIN 2391/ 1630)

z.B. E235 (St 37.4); E355 (St 52.4)

### Gewinderohre EN 10255:2004 + A1:2007 M + H (2440, 2441)

z.B. S195 (St 33) Abmessungen auf Anfrage!

### Kesselrohre EN 10216-2 (DIN 17175) / EN 10217-2 (DIN 17177)

z.B. P235GH-TC2 (St 35.8III); 16 Mo3 (15Mo3); 13CrMo4-5 (3CrMo44); 10CrMo9-10 (10CrMo 9 10); XI0CrMoVNB9-1 (XI0CrMoVNB 91); X20CrMoV11-1 (X20CrMoV 12 1); P235GH-TC1 (St 35.8I)

### Drehteilrohre DIN EN 10294-1, nahtlos

z.B. E355 (St52); E355J2 (St52-3); E470 (20MnV6);

E470J2 (20MnV6N); E590K2 (20MnV6V);

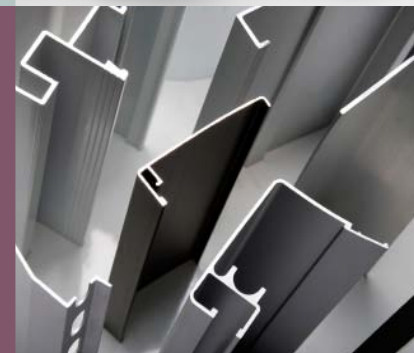
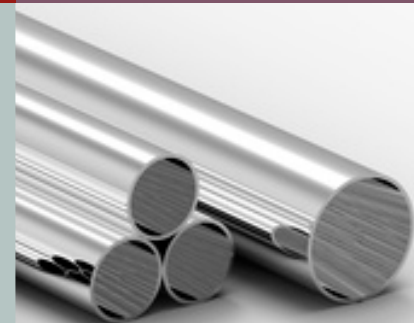
außen Ø 30 mm - 250 mm, innen 15 mm - 150 mm;

auch in EN10305-1 für die Zerspanung lieferbar!



## Komponenten (teilweise hergestellt aus Rohren)

- Stabstahl (Automaten-, Edelstahl, C-Güten)
- Profile (Aluminium, Stahl, Edelstahl)
- Drehteile aus Stahl, Nichteisenmetallen und Kunststoff
- Abgelängte und angearbeitete Rohre
- Stanz- und Biegeteile
- Fittings, Rohrbogen, Flansche, T-Stücke, u.v.m.
- Elastomer-, Kunststoffspritzgussteile
- Druckgussteile, Zink und Aluminium
- Kaltformteile, Fließpressteile



## Oberflächen

Brünieren, Chromatieren, KANIGEN® (Nickel), Phosphatieren, Verchromen, Plasmanitrieren, Passivieren, Vernickeln (chemisch/galvanisch), Polieren, Lackieren (Pulver-, Wasserlack), Sonderoberflächen auf Anfrage

## Beschaffung von Zeugnissen und Prüfungen

- Werksprüfzeugnisse
- Zertifikate

## Einkaufsberatung und Einkaufsunterstützung

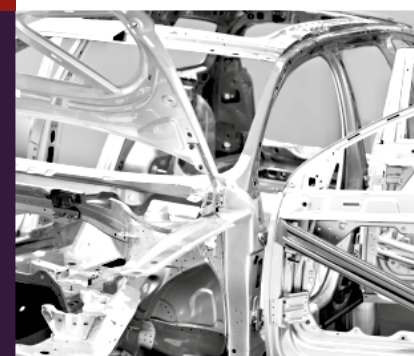
## Zertifizierungen

Unsere Partner sind mit ihren Fertigungsstätten nach der **EN ISO 9001:2008** zertifiziert.

Darüber hinaus halten unsere Partner z.T. die Zertifikate nach

- **ISO/TS 16949 (Automotive)**
- **EN ISO 14001**
- **BS OSHAS 18001**

## Weitere Leistungen



**PURES-tubes**  
PURchasing and saLES





**PURES-tubes**  
PURchasing and sales



**PURES-tubes**  
**PUR**chasing and sales

Holger Villnow  
Kobergerstraße 33  
D - 90408 Nürnberg

Telefon +49 (0)911 93 76 94 50  
Fax +49 (0)911 93 76 94 52  
Mobil +49 (0)172 822 19 47 (bevorzugte Kontaktaufnahme)

Bürozeiten Mo - Do 9.00 - 17.30 Uhr  
Fr 9.00 - 15.30 Uhr (MEZ)

E-Mail [info@pures-tubes.com](mailto:info@pures-tubes.com)  
[holger.villnow@pures-tubes.com](mailto:holger.villnow@pures-tubes.com)  
[ingeborg.imhof-villnow@pures-tubes.com](mailto:ingeborg.imhof-villnow@pures-tubes.com)

Web [www.pures-tubes.de](http://www.pures-tubes.de)  
[www.pures-tubes.com](http://www.pures-tubes.com)

Inhaber: Holger Villnow  
Firmensitz: Nürnberg, Deutschland  
USt-IdNr.: DE266089696  
Gerichtsstand siehe AGBs unter: [www.pures-tubes.de](http://www.pures-tubes.de)

